



**48° CONGRESSO NAZIONALE ANMDO**  
**QUALE OSPEDALE PER IL FUTURO DELL'OSPEDALE:  
DA SEMPRE FULCRO DELL'INNOVAZIONE**  
**NAPOLI, 17-18-19 MAGGIO 2023**

Si attesta che il lavoro scientifico dal titolo

**RUOLO STRATEGICO DELLA UOC SVILUPPO ORGANIZZATIVO E DELLA  
"COMPETENZE" INDIVIDUALE, COME MODELLO ORGANIZZATIVO E  
GESTIONALE IN STAFF ALLA DIREZIONE GENERALE: ESPERIENZA NEL  
PERIODO POST-COVID 19 IN UNA ASL ROMANA**

presentato da

Scalise Emilio

**È STATO ACCETTATO DA A.N.M.D.O.  
E SELEZIONATO TRA I MIGLIORI ELABORATI**

Il Presidente Nazionale A.N.M.D.O.

Dott. Gianfranco Finzi